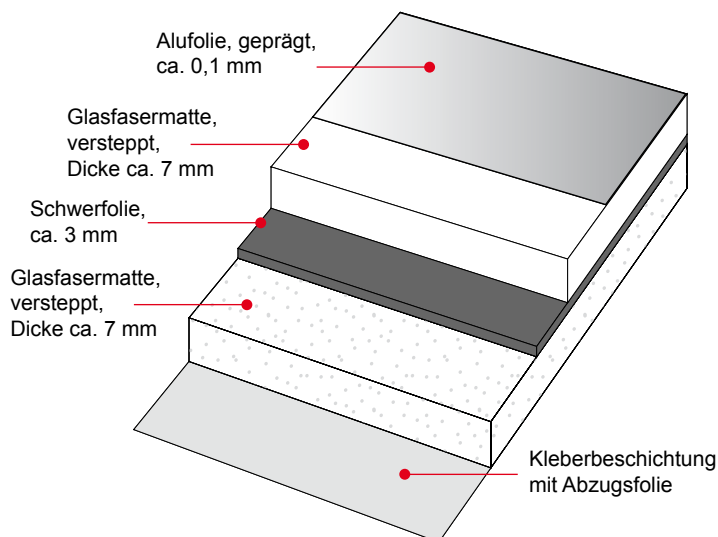


Aufbau



Ansicht



Anwendungsgebiete

- Fahrzeuge
- Maschinen
- Motorraumverkleidungen

Eigenschaften

Dinaphon® M 7053 zeichnet sich durch eine hervorragende Schalldämmung und Absorption aus und wird vor allem bei Auftreten von Strahlungswärme und höheren Temperaturen eingesetzt.

Verarbeitung

Ganzflächige Verklebung auf trockenem, fett- und staubfreiem Untergrund sicherstellen. Untergrund und Teil sollen mindestens 20°C warm sein.

Papier abziehen und Teil vollflächig und fest andrücken, z.B. mit einer Andruckwalze. Lufteinschlüsse vermeiden. Der Kleber haftet sofort. Die volle Klebfestigkeit wird erst nach einigen Stunden erreicht.

Der Kleber ist nur eine Montagehilfe. Mechanische Befestigung wird empfohlen.

Lagerung

In trockenen Räumen 6 Monate bei 15 - 25°C.

Technische Daten

Produkteigenschaften	Dinaphon® M 7053
Verlustfaktor bei 200 Hz, 20°C auf 1 mm Stahlblech	0,07
Flächengewicht:	ca. 9,3 kg/m ²
Wärmebeständigkeit (ohne Kleber)	bis +150° C
Strahlungswärme auf Aluoberfläche	bis +250° C
Verarbeitungstemperatur	+ 18° C bis 25° C
Brandverhalten DIN 5510 Teil 2	MVSS 302 S4 SR2 ST2
Kältebeständigkeit	bis - 40°C im aufgeklebten Zustand

Lieferformen

Plattengröße: 1200 x 970 mm

Dicke: ca. 16 mm

Bezeichnung: M 7053/16

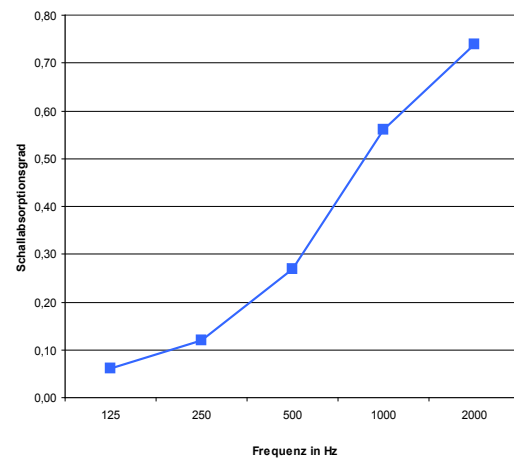
Zuschnittteile:

Gerne unterbreiten wir Ihnen unser Angebot für Zuschnittteile nach Plan oder ab Zeichnungsdatei auch für Kleinserien.

Schallabsorption

Schallabsorptionsgrad as nach DIN 52215

f.(hz)	M7053 1 mm
125	0,06
250	0,12
500	0,27
1000	0,56
2000	0,74
4000	0,78



Unsere Empfehlungen, anwendungstechnischen Beratungen und Gebrauchsanweisungen erfolgen nach bestem Wissen. Sie sind infolge der ständigen Weiterentwicklung unverbindlich und

erfordern gegebenenfalls Versuche über Eignung des Materials für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.