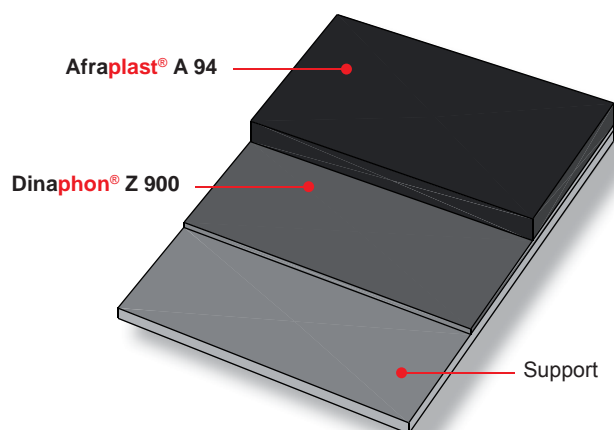


Mise en oeuvre



Domaines d'application

Insonorisation du matériel roulant, en particulier des wagons. Insonorisation des châssis de véhicules, des installations de ventilation et des constructions métalliques en tous genres. Insonorisation des tôles profilées, des éléments de façade, des canaux de ventilation.

Propriétés

Afraplast® A 94 absorbe les vibrations et les oscillations des tôles utilisées dans la construction et dans la carrosserie. Le facteur de perte η est de 0,10 - 0,11 (détermination selon Oberst 2) pour une tôle de 1 mm avec une épaisseur d'enduit de 2 mm (2 fois l'épaisseur de la tôle) lors d'une fréquence de 200 Hz et une température de 20°C.

Par l'évaporation de l'eau, le bitume s'agglomère. Il en résulte une couche thermoplastique qui présente une excellente adhérence sur les supports apprêtés avec le produit adéquat. Le revêtement obtenu protège efficacement contre les dégâts dus à l'eau et aux intempéries, et résiste à la projection de cailloux ou à d'autres attaques mécaniques.

Le revêtement est attaqué par les solvants organiques, le pétrole et les huiles minérales. Le contact avec de tels produits doit être évité. Lors d'une immersion prolongée dans l'eau, à 20 °C, **Afraplast® A 94** absorbe environ 7 – 10 % de son propre poids.

Application

Afraplast® A 94 doit toujours être appliqué sur une couche métallique ayant reçu un produit d'apprêt adéquat. Pour les tôles d'acier et les constructions en fer, utiliser une couche d'apprêt à la poudre de zinc ou au phosphate de zinc (épaisseur de couche env. 40 – 60 mm, une fois sèche). Sur l'aluminium et les surfaces zinguées, utiliser un Primer à base d'époxy. Le film d'apprêt, une fois sec, doit avoir une épaisseur minimale de 40 mm. Avant d'appliquer **Afraplast® A 94**, il est indispensable de respecter un temps de séchage de la couche d'apprêt de 24 h à une température de 20 °C.

Afraplast® A 94 est appliqué sur le support ainsi préparé à l'aide d'un pistolet à pression, relié avec un réservoir à pression ou une pompe dans un bidon (rapport de transmission par exemple 5:1). Utiliser un pistolet avec buse à tête ronde de 6 mm, pression du matériel de 4 à 7 bar, pression de l'air de distribution 2,5 à 3 bar. Le débit du compresseur doit être d'au moins 35 m³/h. Les petites surfaces peuvent être exécutées à la spatule, ou après dilution avec de l'eau (env. 2%), au pinceau.

De manière générale, la couche d'enduit insonorisant doit avoir deux fois l'épaisseur de la couche de tôle. Le retrait du volume étant d'environ 20%, il faudra appliquer un film mouillé de 5 mm maximum pour obtenir un film sec de 4 mm et éviter ainsi la formation de fissures. Les couches plus épaisses nécessitent deux applications.

Afraplast® A 94

Emulsion bitumeuse, masse anticorrosion et insonorisante

Fiche technique

Caractéristiques techniques

Caractéristiques du produit	Afraplast® A94
Adhérence sur tôle avec apprêt	0.31 N/mm ²
Poids spécifique	
Produit mouillé, à la livraison	1.147 g/cm ³
Produit sec, après application	1.255 g/cm ³
Corps solides	64 %
Retrait de volume après séchage, en %	30 % volume
Rendement et temps de séchage	
Pour obtenir une couche d'un mm, après séchage, sans perte	1.649 kg/m ² *
Absorption d'humidité (en % du poids)	3.5 % après 24 h
Temps de séchage (conditions normalisées de température et d'humidité), pour couche de 4 mm	48 h
Valeur nominale de conductivité thermique (W/m²K) (selon DIN 12524 édition 2000)	0,170
Classement de résistance au feu selon DIN 5510 2ème partie	
Classe d'inflammabilité	S4
Classe de dégagement de fumée	SR2
Classification à la goutte	ST2
Classe des matériaux de construction selon DIN 4102	B2
Classe d'inflammabilité LNE (AFNOR)	M1
Classement de résistance au feu selon EN 45545	
exigence établie R1 / R7 / R17	HL 2
Résistance à la chaleur	
A 120 °C	3 jours
A 170 °C	3 heures

* sans Overspray

Séchage

Le séchage se fait par évaporation de l'eau contenue dans le produit. La vitesse d'évaporation dépend de l'épaisseur de la couche posée, de la température et de l'humidité ambiantes, ainsi que de la ventilation.

Une couche de 4 mm réalisée avec **Afraplast® A 94**, sous conditions normalisées de température et d'humidité, sèche en 48 heures.

Forme de livraison

Enduit pâteux, prêt à l'emploi

Couleur : gris-noir

Emballages standard : seau de 18 kg,
fût de 200 kg

Stockage

A l'abri du gel, dans l'emballage original bien fermé, environ 12 mois. Un long stockage peut provoquer une légère décantation. Bien mélanger le produit avant usage, pour le rendre homogène.

Spécifications techniques

Nettoyage des appareils et des mains :

Avant séchage, Afraplast® A 94 s'enlève à l'eau ; après séchage, avec du xylol ou de la benzine.

Effet physiologique :

aucun.

Danger d'incendie :

à l'état humide, le produit est ininflammable.

Spécifications techniques de sécurité :

non toxique. Produit non destiné au public.

BAG T Nr. 619000. ODS 1610. Ne fait pas partie des produits dangereux selon RID/ADR.

Totalement exempt de solvants

Brevet suisse 685880 international :

déposé

Nos recommandations et nos conseils techniques pour l'utilisation de ce produit, ainsi que les indications d'emploi de cette fiche technique ont été rédigés en toute bonne foi et au mieux de nos connaissances. En raison des progrès techniques constants, ces indications sont sans engagement. Le cas échéant, des essais seront nécessaires pour déterminer l'adéquation du produit avec l'objectif voulu et le procédé utilisé.