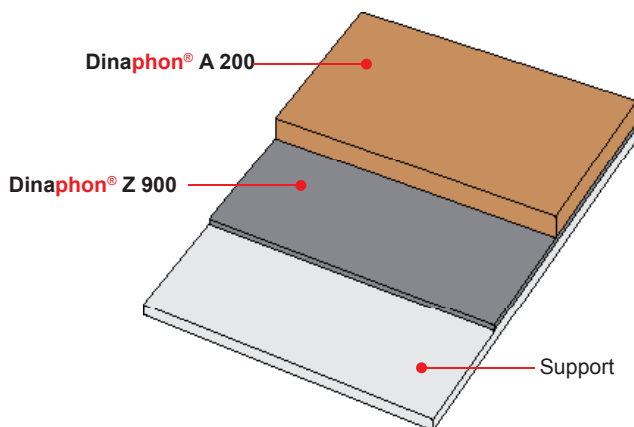


Mise en œuvre



Domaines d'application

Dinaphon® A 200 est utilisé pour créer une couche d'isolation thermique dans les postes de mécanicien d'automotrices. **Dinaphon® A 200** est utilisé lorsque l'isolation thermique de l'enveloppe extérieure et des profilés métalliques, agissant comme ponts thermiques, permet de réduire ou d'équilibrer la condensation d'eau. **Dinaphon® A 200** est généralement utilisé en complément d'un enduit de protection contre la corrosion et contre le bruit.

Propriétés

Revêtement d'isolation compact à base d'une dispersion de résines synthétiques, pour couche de 6 à 10 mm d'épaisseur. Appliqué sur le métal, le produit atténue le bruit, isole thermiquement et réduit la formation de condensation, pour un confort nettement plus agréable en cabine de mécanicien. **Dinaphon® A 200** est diluable à l'eau et exempt de solvants organiques. Applicable au pistolet avec un équipement de type pompe à vis sans fin ou réservoir à pression, à condition d'utiliser des buses de diamètre suffisant. Un masque anti-poussière suffit comme protection contre le faible brouillard de pulvérisation. **Dinaphon® A 200** ne contient aucune substance nuisible à la santé ou particulièrement corrosive.

Application

Au pistolet, par exemple avec pompe d'alimentation Putzmeister, duse de 10 mm. En une seule couche, humide sur humide, jusqu'à une épaisseur de film frais de 10 mm. Température minimale du support et de l'air : + 5 °C. Le support doit être propre et dégraissé. Avant d'appliquer sur le fer, sabler ce dernier ou le débarrasser de la rouille et le nettoyer soigneusement, puis appliquer une couche d'apprêt. Sur métaux légers, appliquer une couche d'apprêt phosphaté après avoir soigneusement dégraissé et nettoyé le support.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques du produit	Dinaphon® A 200
Adhérence sur tôle avec apprêt	0,39 N/mm ²
Poids spécifique	
Produit mouillé, à la livraison	0,605 g/cm ³
Produit sec, après application	0,324 g/cm ³
Corps solides	31 %
Retrait de volume après séchage, en %	20 % volume
Rendement et temps de séchage	
Pour obtenir une couche d'un mm, après séchage, sans perte	0,683 kg/m ² *
Pour application d'un mm, avant séchage	0,456 kg/m ²
1 mm de film mouillé = x mm d'épaisseur de couche sèche	0,8 mm
Absorption d'humidité (en % du poids)	48,5 % après 24 h
Temps de séchage (conditions normalisées de température et d'humidité), pour couche de 4 mm	96 h
Valeur nominale de conductivité thermique (W/m ² K) (selon DIN 12524 édition 2000)	0,076
Classement de résistance au feu selon DIN 5510 2ème partie	
Classe d'inflammabilité	S4
Classe de dégagement de fumée	SR2
Classification à la goutte	ST2
Classement de résistance au feu selon EN 45'545	
exigence établie R1 / R7 / R17	HL 2
Résistance à la chaleur	
A 120 °C	3 jours
A 170 °C	3 heures

* sans Overspray

Séchage

Un à deux jours par température de 20 °C et 50 % d'humidité relative. Le temps de séchage peut varier considérablement selon les conditions ambiantes. Il sera accéléré par une bonne circulation d'air.

Forme de livraison

Enduit pâteux, prêt à l'application à l'aide d'un équipement du type Vis sans fin.

Couleur : beige

Emballage standard : bidon de 30 kg

Stockage

12 mois, en emballage original bien fermé, stocké au frais. Protéger du gel.

Spécifications techniques

Nettoyage des appareils et des mains :

Dinaphon® A 200 s'enlève à l'eau tant qu'il est encore frais.

Effet physiologique :

aucun.

Danger d'incendie :

à l'état humide, le produit est ininflammable.

Spécifications techniques de sécurité :

non toxique. Produit non destiné au public.

BAG T Nr. 85289. ODS 1610. Ne fait pas partie des produits dangereux selon RID/ADR.

Teneur en solvants : 1 %

Nos recommandations et nos conseils techniques pour l'utilisation de ce produit, ainsi que les indications d'emploi de cette fiche technique ont été rédigés en toute bonne foi et au mieux de nos connaissances. En raison des progrès techniques constants, ces indications sont sans engagement. Le cas échéant, des essais seront nécessaires pour déterminer l'adéquation du produit avec l'objectif voulu et le procédé utilisé.