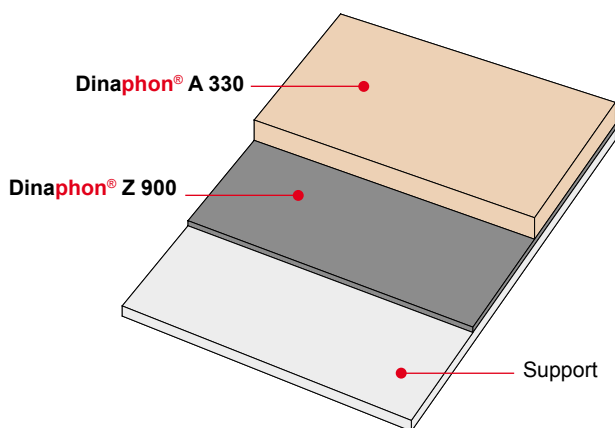


# Dinaphon® A 330

08/2008

Enduit insonorisant et anti-condensation, sous forme de dispersion, applicable au pistolet

## Mise en œuvre



## Domaines d'application

**Dinaphon® A 330** est un enduit très efficace pour insonoriser et atténuer le bruit dû aux vibrations des corps métalliques : façades, portes, huisserie, canaux de ventilation et caissons de machines.

La couche d'enduit une fois sèche est à même d'absorber une grande quantité d'humidité et empêche ainsi la formation de gouttes d'eau dans les locaux parfois très humides. Cette double propriété fait de **Dinaphon® A 330** un produit particulièrement économique.

## Propriétés

**Dinaphon® A 330** adhère très bien sur les métaux légers comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, l'aluminium phosphaté ou anodisé. Grâce à sa consistance pâteuse, **Dinaphon® A 330** peut être appliqué en couche épaisse sans risque de se craqueler. Facile à appliquer au pistolet, le produit ne dégouline pas lorsqu'il est apposé sur une surface verticale. Il garde toute son élasticité et sa force d'adhérence, même par températures basses.

## Application

L'application se fait en principe au pistolet ou avec une pompe d'alimentation directement à partir du fût. Il est toutefois possible d'appliquer le produit à la spatule ou à la taloche. L'application au pistolet se révèle particulièrement économique pour les surfaces importantes ou compliquées. Utiliser une buse de 4 à 6 mm de diamètre et une puissance de compresseur de 30 à 35 m<sup>3</sup>/h. La pression du pistolet devrait être comprise entre 4 et 7 bar. L'expérience montre que **Dinaphon® A 330** peut être appliqué en une seule couche, jusqu'à une épaisseur de 4 mm. Lors d'application en plusieurs couches successives, laisser sécher la couche préalable mais ne pas la poncer.

# Fiche technique

## Dinaphon® A 330

Enduit insonorisant et anti-condensation, sous forme de dispersion, applicable au pistolet

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques du produit	Dinaphon® A 330
Adhérence sur tôle avec apprêt	0.23 N/mm <sup>2</sup>
Poids spécifique	
Produit mouillé, à la livraison	1.409 g/cm <sup>3</sup>
Produit sec, après application	1.825 g/cm <sup>3</sup>
Corps solides	64 %
Retrait de volume après séchage, en %	65 % volume
Rendement et temps de séchage	
Pour obtenir une couche d'un mm, après séchage, sans perte	3.557 kg/m <sup>2</sup> *
Pour application d'un mm, avant séchage	1.245 kg/m <sup>2</sup>
1 mm de film mouillé = x mm d'épaisseur de couche sèche	0.35 mm
Absorption d'humidité (en % du poids)	12,3 % après 24 h
Temps de séchage (conditions normalisées de température et d'humidité), pour couche de 4 mm	72 h
Classement de résistance au feu selon DIN 4102	B1
Résistance à la chaleur	
A 120 °C	3 jours
A 170 °C	3 heures

\* sans Overspray

### Séchage

Le temps de séchage pour une couche fraîche de 1,5 mm est de 10 à 12 heures, par température de 20 °C et 50 % d'humidité relative. Le temps de séchage peut cependant varier considérablement selon les conditions ambiantes. Il sera accéléré par une bonne circulation d'air.

### Forme de livraison

Enduit pâteux, prêt à l'emploi

Couleur : crème

Emballages standard : seau de 20 kg, fût de 250 kg

### Stockage

A l'abri du gel, dans l'emballage original bien fermé, environ 6 mois.

### Spécifications techniques

#### Nettoyage des appareils et des mains :

Dinaphon® A 330 s'enlève à l'eau tant qu'il est encore frais.

#### Effet physiologique :

aucun.

#### Danger d'incendie :

à l'état humide, le produit est ininflammable.

#### Spécifications techniques de sécurité :

non toxique. Produit non destiné au public.

BAG T Nr. 619000. ODS 1610. Ne fait pas partie des produits dangereux selon RID/ADR.

Teneur en solvants : 0 %

*Nos recommandations et nos conseils techniques pour l'utilisation de ce produit, ainsi que les indications d'emploi de cette fiche technique ont été rédigés en toute bonne foi et au mieux de nos connaissances. En raison des progrès techniques constants, ces indications sont sans engagement. Le cas échéant, des essais seront nécessaires pour déterminer l'adéquation du produit avec l'objectif voulu et le procédé utilisé.*